

## Centro de Instrumentación, Metrología y Servicios Patagonia S.R.L.

Lote 8, Manzana "C", B° San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén Te/Fax: (0299) 4310557; Cel: (0299) 155711354 – (0299) 155949987 E-mail: administracion@cimsesrl.com.ar; www.cimsesrl.com.ar

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº CCI-002-14

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite.

Certificados de calibración sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Calibre digital pie a colisa con cola de profundidad

Fabricante: SCHWYZ

Modelo: CALDIG 300-001

Número de serie / Identificación: CD-01

Determinaciones requeridas: Calibración

Fecha de calibración: 13/01/2014

Fecha de emisión del certificado: 13/01/2014

Fecha de próxima calibración: 13/06/2014

Número de páginas del certificado y de los anexos: 3

Cliente: CIMSe PATAGONIASRL

Lote 8, Manzana "C", Bº San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

Página 1 de 3



## Centro de Instrumentación, Metrología y Servicios Patagonia S.R.L.

Lote 8, Manzana "C", B° San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén Te/Fax: (0299) 4310557; Cel: (0299) 155711354 – (0299) 155949987 E-mail: administracion@cimsesrl.com.ar; www.cimsesrl.com.ar

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº CCI-002-14

### 1- Detalle del objeto a calibrar

Características: Calibre pie a colisa digital con cola de profundidad

Rango:

0-300

mm

Menor div:

0,01 mm

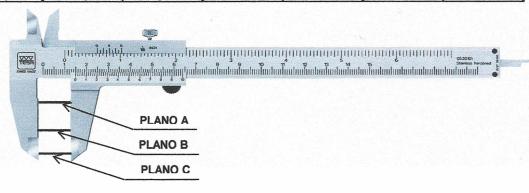
## 2- Metodología empleada

La calibración fue realizada por medición directa de los espesores de diferentes bloques pertenecientes a un juego de galgas patrón, de acuerdo al procedimiento interno PT-05.

#### 3- Resultados

#### Control total de la escala [mm]

	Control total de la escala [mm]					
VALOR	PLANO A		PLANO B		PLANO C	
MEDIDO	INDICACION	DESVIACION	INDICACION	DESVIACION	INDICACION	DESVIACION
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
31,10	31,10	0,00	31,09	-0,01	31,09	-0,01
61,20	61,20	0,00	61,21	0,01	61,21	0,01
91,30	91,30	0,00	91,31	0,01	91,30	0,00
121,40	121,41	0,01	121,41	0,01	121,40	0,00
151,50	151,51	0,01	151,54	0,04	151,50	0,00
181,60	181,61	0,01	181,60	0,00	181,61	0,01
211,70	211,72	0,02	211,73	0,03	211,71	0,01
241,80	241,82	0,02	241,81	0,01	241,80	0,00
271,90	271,92	0,02	271,91	0,01	271,92	0,02
300,00	300,01	0,01	300,00	0,00	300,00	0,00



#### Control de la Repetibilidad en 100 mm

100,00	100,00	100,00	100,01	100,00
100,01	100,00	100,00	100,00	100,00

La incertidumbre de medición, estimada para un intervalo de confianza aproximado del 95 % que se corresponde con un factor de cubrimiento k = 2 es menor o igual que : ± 0,010 mm

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

Página 2 de 3



### Centro de Instrumentación, Metrología y Servicios Patagonia S.R.L.

Lote 8, Manzana "C", B° San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén Te/Fax: (0299) 4310557; Cel: (0299) 155711354 – (0299) 155949987

E-mail: administracion@cimsesrl.com.ar; www.cimsesrl.com.ar

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº CCI-002-14

Para el control de los palpadores para interiores se realizaron tres mediciones de una cavidad formada por un bloque patrón de 30 mm y accesorios, el valor promedio de las tres mediciones fue de: **30 mm** 

Para el control de la cola de profundidad se realizaron tres mediciones de un bloque patrón de 20 mm sobre un plano de referencia, el valor promedio de las tres mediciones fue de: **20.04 mm** 

Temperatura durante la calibración: 19,8 °C

#### Cálculos estadísticos

Promedio Desviación estándar		Incertidumbre		
$\overline{X} = \sum_{i=1}^{n} \frac{X_i}{n}$	$s = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum \left(x_i - \overline{x}\right)^2}$	It = $k^* \sqrt{S^2 + I_d^2 + \left(\frac{I_p^2}{2}\right)^2}$		

#### Donde:

X: Media aritmética de las mediciones

Xi: Valor de la medición

n: Número de mediciones

k: Factor de cubrimiento para una distribución normal paran un nivel de confianza del 95 %

S: Desviación estándar.

ld: Incertidumbre atribuible a la menor división.

Ip: Incertidumbre del Patrón.

It: Incertidumbre total y expandida.

#### 4- Patrones utilizados

Juego de Galgas Patrón marca SCHWYZ, Certificado SMQ Nº 13302

#### 5- Observaciones

- Sin observaciones.

Marcos Vainstein Responsable de calidad

Eduardo Arrausi Responsable técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

Página 3 de 3