

CERTIFICADO DE CALIBRACION Nro. 8334 A
Reemplaza al certificado Nro. 8334

CLIENTE / PROVEEDOR: CIMSE S.R.L.		
DIRECCION: Lote 8 manzana "C" Barrio San Cristóbal Neuquén		
E-MAIL: calibraciones@cimsesrl.com.ar eduardo.a@cimsesrl.com.ar TE/FAX: (0299) 6066112		
CALIBRACION REALIZADA EN	PROCEDIMIENTO	
Laboratorio MEDITERM S.R.L. Laboratorio LC 043 acreditado OAA	REG-002 - PL-008 Planilla de cálculo para ensayo de calibración por contraste - V9 REG-007 - PL-008 Calibración en mV con patrón TESTO en °C - V2	
DESCRIPCION		
Termocupla tipo K, vaina inox. 6,35 x 350 mm, 1000 mm cable FVMM, ficha mini macho		
MARCA	MODELO	NRO. De SERIE
Mediterm SRL	VMC	93904
FECHA DE INGRESO	FECHA DE CALIBRACION	FECHA DE EMISION
1/02/2023	27/02/2023	15/03/2023

Está a disposición el Registro "REG 003 - PG - 003 - COMENTARIOS, RECLAMOS Y QUEJAS"

Los resultados contenidos en el presente documento se refieren al momento y condiciones ambientales en las cuales se realizaron las mediciones. **MEDITERM S.R.L.** no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

Este Documento no debe reproducirse en forma parcial sin la aprobación por escrito del laboratorio **MEDITERM S.R.L.**

PROCEDIMIENTO:

- PL-003. En este procedimiento se han dispuesto el sensor a calibrar y un patrón de referencia trazable en un horno de bloque seco a igual profundidad de inserción. Para luego ir realizando un mínimo de diez mediciones por punto de calibración requerido por el cliente. En el caso de termocuplas, la calibración se realiza con referencia a 0°C con la medición de valores en mV para luego ser informados en grados centígrados (ITS-90).

RESULTADOS:

<u>Patrón [°C]</u>	<u>Incertidumbre +/- [°C]</u>	<u>Corrección [°C]</u>
0,0	1,01	-0,8
159,3	2,37	0,8
296,2	2,10	-4,6
448,9	2,40	-3,3
596,2	2,40	-2,0

<u>Condiciones Ambientales</u>	<u>Medición</u>	<u>Incertidumbre +/-</u>
Temperatura Ambiente [°C]	28,23	0,3
Humedad Ambiente [%]	39,00	7

DECLARACION DE CONFORMIDAD: No aplica para esta calibración.

"La incertidumbre expandida de la medición se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándar combinada por el factor de cobertura $k = 2$ para una distribución normal (tipo A), corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95%. La incertidumbre estándar combinada de la medición se ha obtenido conforme a la norma IRAM 35051 vigente."

CERTIFICADO DE CALIBRACION Nro. 8334 A
Reemplaza al certificado Nro. 8334

TRAZABILIDAD

El laboratorio asegura la trazabilidad metrológica de los resultados informados en el presente certificado a partir de los instrumentos y patrones calibrados mencionados en la tabla MATERIAL DE REFERENCIA.

MODIFICACIONES REALIZADAS:

Fecha	Modificación	Reemplaza a certificado N°	Responsable
15/03/2023	Se coloca dirección correcta. Se agrega otro dirección de mail y teléfono	8334	Bernardo Brusa

Se subrayan las modificaciones realizadas

MATERIAL DE REFERENCIA:

Código	INSTRUMENTO	MARKA	MODELO	N° SERIE	Nro. CERTIFICADO	Fecha Vencimiento
ME-001	Termohigrómetro	TGA	TGA-30-5013	2702	100062/21 Lab. OAA N° LC 006	Marzo 2023
ME-019	Termómetro + Sonda	TESTO	Termómetro: 735-1 Sonda: 0614.0235	Termómetro: 61206809 Sonda: 03319119	9301/22 (-20 a 250 °C) Lab. OAA N° LC 016	Octubre 2024
ME-020	Calibrador	SCAL	Cappo Prima	18008	220715A y 220715I OAA LC 040	Agosto 2024
ME-032	Termocupla Tipo S	Mediterm SRL	PL200	22-2506-S	OT N° 222-5058 Laboratorio IRTI	Agosto 2024

Solicite copia de certificados de patrones en formato digital a ventas@mediterm.com especificando N° de certificado

REALIZO: Hernán Brusa / Bernardo Brusa

Bernardo Brusa
Director de laboratorio