



CIMSE S.R.L.

Lote 8, Manzana "C", B° San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén
Cel.: Admin. (299) 156-066112; Ger. (299) 155-711354; Lab. (299) 155-179547
E-mail: administracion@cimsesrl.com.ar; www.cimsesrl.com.ar



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°

CCI-025-23

Este certificado de calibración fue emitido de conformidad con los requisitos establecidos en la norma ISO/IEC 17025 y documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite.

Certificados de calibración sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Banco de torque

Fabricante: CIMSE SRL

Modelo: NM 200

Número de serie / Identificación: BT-02

Determinaciones requeridas: Calibración

Fecha de calibración: 05/05/2023

Fecha de próxima calibración: 05/05/2024

Fecha de emisión del certificado: 08/05/2023

Número de páginas del certificado y de los anexos: 3

Cliente: CIMSE SRL

Domicilio: B° San Cristóbal - Valentina Sur - Lote 8 - Mza "C" - Provincia del Neuquén



CIMSE S.R.L.

Lote 8, Manzana "C", B° San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén
Cel.: Admin. (299) 156-066112; Ger. (299) 155-711354; Lab. (299) 155-179547
E-mail: administracion@cimsesrl.com.ar; www.cimsesrl.com.ar



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°

CCI-025-23

1- Detalle del objeto a calibrar

Rango: 10 a 200 Nm

Menor div: 0,05 Nm

El equipo se compone de una celda de carga con un indicador digital cuyas características se detallan a continuación:

Celda de carga. Marca: REACCIÓN

Modelo: CZA-200

Número de serie: No indicado

Capacidad máxima: 200 kg

Indicador digital. Marca: SIPEL

Modelo: ATLAS

Número de serie: 31354

2- Metodología empleada

La calibración fue realizada de acuerdo al procedimiento interno PT-Q-002.

3- Resultados

Control total de la escala en Nm

Torque aplicado	Medición 1	Medición 2	Medición 3	Promedio	Desviación	Desviación %
9,8	9,75	9,65	9,65	9,68	-0,12	-1,19%
49	48,55	48,50	48,60	48,55	-0,45	-0,92%
98	97,35	97,30	97,30	97,32	-0,68	-0,70%
147	146,50	146,50	146,50	146,50	-0,50	-0,34%
196	194,75	195,00	195,00	194,92	-1,08	-0,55%

Control de la Repetibilidad en 98 Nm

97,35	97,30	97,30	97,35	97,45
97,40	97,45	97,35	97,45	97,45

La incertidumbre de medición, estimada para un intervalo de confianza aproximado del 95 %, que se corresponde con un factor de cubrimiento $k = 2$ es menor o igual que : \pm

0,128

Nm

Temperatura ambiente durante la calibración:

21,7

°C

Humedad ambiente relativa durante la calibración:

31,5

%



CIMSE S.R.L.

Lote 8, Manzana "C", B° San Cristobal, Valentina Sur-Neuquén
 Cel.: Admin. (299) 156-066112; Ger. (299) 155-711354; Lab. (299) 155-179547
 E-mail: administracion@cimsesrl.com.ar; www.cimsesrl.com.ar



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°

CCI-025-23

Cálculos estadísticos

Promedio	Desvio estándar	Incertidumbre
$\bar{X} = \sum_{i=1}^n \frac{x_i}{n}$	$s = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum (x_i - \bar{x})^2}$	$It = k * \sqrt{S^2 + I_d^2 + \left(\frac{I_p}{2}\right)^2}$

Dónde:

\bar{X} : Media aritmética de las mediciones

x_i : Valor de la medición

n: Número de mediciones

k: Factor de cubrimiento para una distribución normal para un nivel de confianza del 95 %

S: Desviación estándar.

I_d : Incertidumbre atribuible a la menor división.

I_p : Incertidumbre del Patrón.

I_t : Incertidumbre total y expandida.

4 - Patrones utilizados

Instrumento	Identificación / Serie	Certificado	Vencimiento	Código
Pesa 2 kg , clase F2.	PF2-2K	29686-P-1020	06/10/2025	CCI-052-20
Pesas, clase M1.	PM1-01	29424-P-1020	19/10/2025	CCI-045-20
Palanca de transmisión de torque	BTT-02	CCI-017-22	05/04/2025	CCI-017-22
Registrador de temperatura y humedad	REG-TH2	CCI-044-22	06/09/2023	CCI-044-22

Los certificados de calibración de los patrones utilizados estan disponibles para su descarga desde nuestras página web: www.cimsesrl.com.ar/trazabilidad/, ingresando el código correspondiente indicado en la tabla anterior.

5 - Observaciones

1- Sin observaciones.

 Calibrado por: Sergio Aquito. Técnico de Laboratorio	 Controlado por: Eduardo Arrausi. Director Técnico
---	--