

 <p>Comisión Nacional de Energía Atómica</p>	<h1>CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN</h1>	<p>Certificado N°: CE-EN_DeyGV-IN-449</p> <p>Página 1 de 1</p>
---	-------------------------------------	---

Gerencia: Área de Energía Nuclear.

Departamento: Ensayos No Destructivos y Estructurales.

Laboratorio: Caracterizaciones de equipos y sensores. Con sistema de calidad de acuerdo a la norma IRAM 301/2000 (ISO 17025) supervisado por la Unidad de Gestión de la Calidad de CNEA.

Dirección del Laboratorio: Av. Gral. Paz 1499 San Martín (B1650KNA).

Te/ fax/ e-mail del Laboratorio: (005411) 6772-7540 / 7722 / 7491.

Características del equipo/ instrumento: Gaussímetro Aeroplata ATLP G 500.

Identificación del equipo/ instrumento: (Medidor) 12156.

Solicitante: CIMSe S.R.L.

Dirección: Lote 8 Manzana C – Barrio San Cristóbal – CP (8300) – Neuquén – Prov. Del Neuquén.

Tag: GD-01.

Norma de Referencia: N/A.

Fecha de Recepción del Equipo / Instrumento: 29-04-2024.

Fecha de Realización de la Calibración: 9-05-2024.

Calibración realizada en: Laboratorio de Caracterización de Equipos de END.

Equipamiento utilizado: Gaussímetro Digital Magnet-Physik FH-54 No.108104.

Sonda HS-TGB5-104005 No.108388.

Imán de referencia VM 5 No. 108557.

Con trazabilidad de acuerdo al certificado N° 215 y 2 N° 216

DKD-K-29601 del Deutscher Kalibrierdienst - Alemania.

Procedimiento / Instrucción de Calibración:

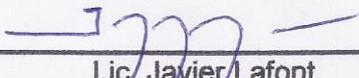
Para la verificación del medidor de campo magnético se utilizó una bobina de Helmholtz. Se tomaron 4 mediciones por valor de campo. Luego se realizó un promedio entre las medidas tomadas a iguales valores y se compararon con las tomadas por el medidor calibrado que posee nuestro laboratorio.

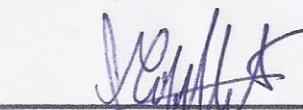
Resultados:

	Valor de referencia	Valor Medido	Factor de Calibración
Campo Magnético Continuo [Gauss]	50,13	15,00	3,342
	100,10	33,00	3,033
	150,23	71,00	2,116
	200,28	91,50	2,189
Campo Magnético Alterno [Gauss]	50,23	31,50	1,594
	100,23	59,50	1,684
	150,28	91,00	1,651
	200,30	125,50	1,596

Observaciones:

Se deben corregir las medidas realizadas con el factor de corrección de la tabla.


Lic. Javier Lafont
Personal Técnico Calificado


Ing. José Scopelliti
Responsable del Laboratorio