

 Comisión Nacional de Energía Atómica	<h1>CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN</h1>	Certificado N°: CE-EN_DeyGV-IN-477 Página 1 de 1
--	-------------------------------------	---

Gerencia: Área de Energía Nuclear.

Departamento: Ensayos No Destructivos y Estructurales.

Laboratorio: Caracterizaciones de equipos y sensores. Con sistema de calidad de acuerdo a la norma IRAM 301/2000 (ISO 17025) supervisado por la Unidad de Gestión de la Calidad de CNEA.

Dirección del Laboratorio: Av. Gral. Paz 1499 San Martín (B1650KNA).

Tel/ fax/ e-mail del Laboratorio: (005411) 6772-7540 / 7722 / 7491.

Características del Equipo / Instrumento: Medidor de luz visible – Tes 1335.

Identificación del Equipo / Instrumento: (Medidor) 220200758.

Solicitante: CIMSe S.R.L.

Dirección: Lote 8 Manzana C – Barrio San Cristobal – CP (8300) – Neuquén – Prov. del Neuquén.

Norma de Referencia: N/A

Fecha de Recepción del Equipo / Instrumento: 8-07-2024.

Fecha de Realización de la Calibración: 24-07-2024.

Calibración realizada en: Laboratorio de Caracterización de Equipos de END.

Equipamiento utilizado: Radiómetro: Delta OHM - HD 9021.
 Sondas: LP 9021 Photo/C.
 Con trazabilidad de acuerdo al certificado N° 135F del Centro di Calibrazione SIT N°124. Delta OHM S.R.L., Italia.
 Certificado de Calibración/Medición INTI: IF-2022-82462630-APN-SOMCEI#INTI.

Procedimiento / Instrucción de Calibración:

Para la verificación del luxómetro se utilizó una fuente de luz visible (lámpara halógena) y se tomaron 4 mediciones por punto a 4 distancias distintas de la lámpara al sensor del equipo. Luego se realizó un promedio entre las medidas tomadas a iguales distancias y se compararon con las tomadas por el medidor calibrado que posee nuestro laboratorio con un sensor de la banda visible.

La calibración se realizó de acuerdo a la instrucción de ensayo N° IT-13-E-IN-075/05.

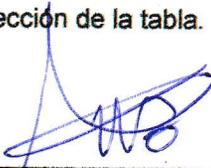
Resultados:

	Valor de referencia	Valor Medido	Factor de Corrección
Visible [Lux]	282,50	292,00	0,967
	541,25	563,50	0,961
	1049,00	1065,00	0,985
	2185,00	2187,75	0,999

Observaciones:

Se deben corregir las medidas realizadas con el factor de corrección de la tabla.


 Lic. Javier Lafont
 Personal Técnico Calificado


 Ing. Claudio Ziobrowski
 Responsable del Laboratorio